

Rozwiązanie problemu odpadów organicznych!

Innowacyjny proces suszenia, umożliwiający przekształcenie odpadów organicznych w suchą masę w ciągu zaledwie kilku godzin, zmniejszając ich wagę i objętość nawet o 90% oraz obniżając koszty gospodarowania odpadami

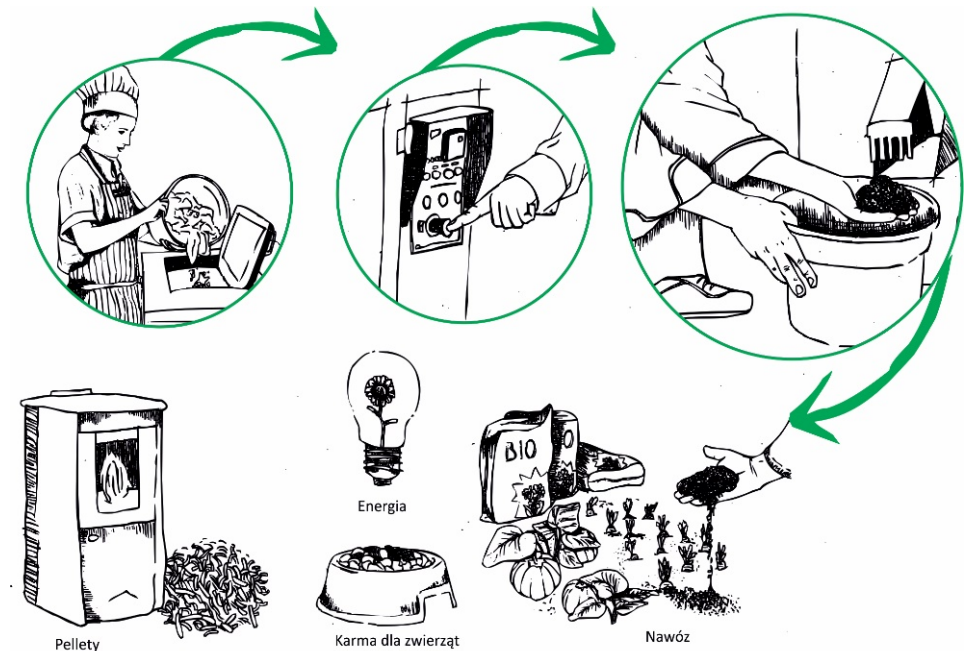
OD ODPADÓW DO ZASOBÓW!



Przetwarzanie odpadów spożywczych

Hotele, obiekty turystyczne, szpitale, restauracje, firmy cateringowe codziennie produkują ogromne ilości odpadów organicznych, z którymi wiążą się następujące kwestie:

- Nieprzyjemny zapach i higiena
- Przestrzeń
- Konieczność wyznaczenia miejsca składowania(chłódnie)
- Koszt wywozu odpadów spożywczych



W procesie przetwarzania z wykorzystaniem wysokiej temperatury (170°C) odpady organiczne są suszone i sterylizowane, w wyniku czego ich pierwotna objętość i waga zostaje zredukowana nawet o 90%. Powstały materiał jest bezpieczny i trwały oraz stanowi znakomity dodatek do nawozów. Może być również wykorzystywany do produkcji pelletów lub karmy dla zwierząt.

EKO FUTURE POLAND przedstawia pełną ofertę maszyn suszących, które mogą być wykorzystywane przez firmy każdej wielkości i każdego typu zmagające się z problemem gospodarowania odpadami organicznymi. Od 20 kg do 60 ton odpadów dziennie!

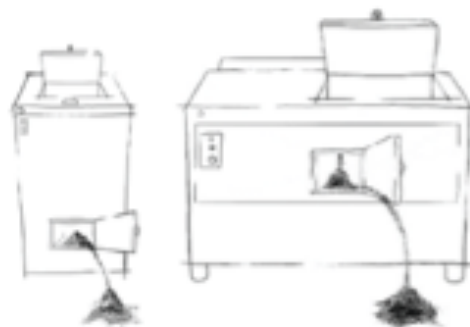
**Znajdziemy lepsze rozwiązania
każdego problemu!**

Mniejsi użytkownicy.

Więksi użytkownicy.

Zalety

Zmniejszenie ilości odpadów
nawet o 90%
Brak zależności od zewnętrznych
zakładów gospodarowania
odpadami
Łatwość obsługi (system jednego
przycisku)
Brak brzydkich zapachów oraz
dymu
Zmniejszenie kosztów transportu
i mniejszy ślad węglowy
Wzmocnienie wizerunku firmy w
zakresie zrównoważonego
rozwoju dzięki strategii zerowej
ilości odpadów



20 kg/dzień 50/100 kg/dzień
Restauracje
Stołówki
Restauracje typu fast-food
Bloki mieszkalne
Lokalne instytucje / urzędy
Zakłady gospodarowania odpadami



200 kg/dzień 50 ton/dzień
Lotniska
Hotele i ośrodki turystyczne
Restauracje, sieci restauracji, stołówki, firmy cateringowe
Supermarkety i centra handlowe
Centra wystawowe (strefy restauracyjne)
Szpitale i domy spokojnej starości
Przemysł spożywczy
Gospodarstwa hodowlane i rzeźnie
Lokalne instytucje / urzędy i zakłady gospodarowania odpadami

Opatentowana konstrukcja szatkownicy z podwójną spiralą oraz ostrza	Zapobiega zapychaniu się – minimalizuje czas przestoju i koszty konserwacji. Konstrukcja ostrza zapewnia szybsze mieszanie i dokładniejsze rozdrabnianie odpadów spożywczych i organicznych oraz umożliwia szybsze i bardziej równomierne rozpadanie się materiału.
Zaawansowane czujniki i układy sterowania	Umożliwiają automatyzację całego procesu recyklingu, zapewniając sprawne funkcjonowanie i bezproblemową obsługę przez użytkownika. Czujniki monitorują temperaturę oleju grzewczego i odpadów spożywczych, utrzymując stały zakres temperatur w trakcie całego cyklu przetwarzania, oraz w inteligentny sposób wyłączają urządzenie.
Sześcioetapowy proces usuwania nieprzyjemnych zapachów	Wykorzystuje źródło ciepła oraz parę wytworzoną wewnątrz systemu do kontroli i eliminowania nieprzyjemnych zapachów. Zapachy pochodzące z odpadów są odfiltrowywane i usuwane na różnych etapach pracy
Autorska technologia komory suszącej	Tworzy stabilne środowisko wewnątrz bębna, umożliwiające dodawanie nowych odpadów spożywczych bez szkody dla wydajności procesu przetwarzania. Po dodaniu dodatkowego materiału odpadowego komora susząca szybko przywraca i utrzymuje stały przepływ powietrza.
Funkcja ekstrakcji oleju zwierzęcego	System podgrzewa i przetapia tłuszcz zwierzęcy w olej, a następnie odsącza go po około 2 godzinach cyklu pracy. Uzyskany olej zwierzęcy jest wykorzystywany jako wysokiej jakości dodatek do biodiesla.
Skalowalna zdolność przetwarzania	Oferta obejmuje pełen zakres wysoce wydajnych systemów – umożliwiających przetwarzanie od 30 kg do 100+ ton dziennie – zaprojektowanych tak, aby spełniały wymogi w zakresie recyklingu zarówno w przypadku małych lub dużych systemów modułowych, jak i rozwiązań na większą skalę.

W systemie gospodarowania odpadami Waste Systems wykorzystano opatentowaną technologię przetwarzania resztek żywności zmieszanych z innymi odpadami organicznymi w sterylny, łatwy do przenoszenia, odwodniony materiał* o objętości i wadze mniejszej nawet o 90%. Technologia opracowana przez producenta w wyniku prawie 20 lat badań i praktycznego doświadczenia jest w pełni wykorzystywana w produkcji oraz znalazła szereg zastosowań w obszarze handlu i przemysłu w ponad ośmiu krajach. System gospodarowania odpadami Waste Systems przyspiesza proces redukcji polegający na osuszeniu, wysterylizowaniu i rozdrobnieniu resztek żywności zmieszanych z odpadami organicznymi. Podczas cyklu przetwarzania trwającego od 8 do 11 godzin waga i objętość odpadów spożywczych ulega zmniejszeniu nawet o 90%. Zaawansowane, wbudowane czujniki i układy sterowania systemu gospodarowania odpadami umożliwiają automatyzację procesu recyklingu, zapewniając sprawne funkcjonowanie i bezproblemową obsługę przez użytkownika.

Nie potrzebujesz ŻADNYCH mikroorganizmów, enzymów, świeżej wody ani innych dodatków.

Uzyskujesz sterylny, odwodniony materiał odpadowy*.



Opatentowana konstrukcja szatkownicy



Schemat procesu



* Zaleca się przeprowadzenie wcześniejszej analizy uzyskanego materiału w celu określenia jego najlepszego zastosowania..

Wydajność

Stosując naszą technologię można przetworzyć 50 kg resztek żywności w 5 kg produktu

Jeden cykl przetwarzania odpadów trwa około 8 godzin.

Oferujemy urządzenia o różnej mocy i wielkości, które mogą przetworzyć dziennie od 50 kg do 60 ton odpadów organicznych



Rozwiązanie problemu Odpadów organicznych!

Innowacyjny proces suszenia odpadów, dzięki któremu w ciągu zaledwie kilku godzin odpady organiczne przekształcane są w suchy produkt, a ich pierwotna waga i objętość zostaje zmniejszona nawet o 90%, umożliwiając redukcję kosztów gospodarowania odpadami.

Zalety

Niezależność od zewnętrznych zakładów gospodarowania odpadami

Łatwa obsługa (system jednego przycisku)

Brak brzydkich zapachów i dymu

Zmniejszenie kosztów transportu i mniejszy ślad węglowy

Wzmocnienie ekologicznego wizerunku firmy dzięki polityce produkowania zerowej ilości odpadów.

Dotacje z UE na tego typu inwestycje



Nowoczesność

Otrzymany produkt jest ekologiczny, łatwo go zutylizować bez zagrożenia dla środowiska naturalnego.

Może być użyty jako nawóz do roślin i kwiatów, środek do produkcji karmy dla zwierząt lub energii.

Szybki zwrot

inwestycji

Systemy sortowania odpadami spożywczymi jest nie tylko ekologiczny, ale również ekonomiczny.

W Europie średniej wielkości firma (na przykład restauracja) za wywóz odpadów organicznych płaci średnio 600 euro miesięcznie.

Zwrot kosztów zakupu urządzenia w ciągu niecałych 2 lat!



Korzyści dla środowiska

- ## Stosowalność
- Odpady nie trafiają do sieci kanalizacyjnej (np. jak w przypadku młynków do rozdrabniania odpadków).
 - Odpady organiczne są szybko przekształcane w surowiec (w przeciwieństwie do domowego kompostowania, które trwa wiele miesięcy).
 - Zarówno płynne, jak i suche elementy mogą być wykorzystywane do uprawy roślin i ogrodów.
 - Mniejsze wykorzystanie nawozów chemicznych.
 - Wspomaganie regeneracji gleby.
 - Ograniczenie produkcji gazów cieplarnianych.



Nasi Klienci:

Włochy: Sieć supermarketów – przemysł spożywczy – park rozrywki

Szwajcaria: Szpital w Bazylei – lotniskowe lokale gastronomiczne

Zjednoczone Królestwo:



Francja:



Poniżej przedstawiono informacje dotyczące składników poszczególnych rodzajów ryb

Nazwa ryby	zawartość wilgoci	białko	tłuszcz	uwagi
Makrela	68,5 %	20,2 %	10,4 %	warto pozyskiwać olej
Sajra	70,5	19,5	8,7	warto
Ryba latająca	76,4	21,0	1,0	nie warto
Halibut	76,3	20,4	1,7	nie warto
Labraks	78,5	18,2	1,9	nie warto
Tuńczyk błękitnopłetwy	69,5	27,2	1,8	nie warto
Dorsz pacyficzny	80,5	17,6	0,5	nie warto
Flądra	77,3	20,4	0,7	nie warto
Dorada	77,7	20,1	0,6	nie warto
Sardela	74,8	17,7	4,1	warto
Rdzawiec	80,3	17,5	0,7	nie warto
Kulbinowate	74,4	19,7	4,7	warto
Okoń	80,6	18,2	0,2	nie warto

Przykładowe instalacje





ECO FUTURE Poland Sp. z o.o.
02-819 Warszawa, ul. Puławska 270/30
+48 601 666 364, e-mail:
j.malecki@maresgroup.com
www.ecofuture.co